

Audi Q8



Fahrzeug-Link: <https://www.b1-automobile.de/fahrzeug/q8-60-tfsi-e-quattroahkbopanosthz22360/>



Q8 60 TFSI e quattro*AHK*B&O*PANO*STHZ*22"*360°*

Fahrzeugnummer:	008.758 - N
Kategorie:	Sportwagen/Coupé
Erstzulassung:	05/2024
Kilometerstand:	9.600 km
Kraftstoff:	Hybrid (Benzin/Elektro)
Getriebe:	Automatik
Leistung:	360 kW / 490 PS
HU / AU bis:	05/2027
Umweltplakette:	

€ 91.991

(Netto) € 77.303 | 19,00% MwSt.

Beschreibung

Fahrzeugnummer: 008.758 (für Anfragen)

Hinweis: Bitte vereinbaren Sie mit unserem Verkaufsteam einen Termin zur Besichtigung, damit das Fahrzeug für Sie reserviert und vorbereitet werden kann. Spontanbesuche können längere Wartezeiten mit sich bringen oder ggf. nicht beraten werden. Bitte informieren Sie sich vor Besuch bei einem unserer Verkaufsberater, ob das gewünschte Fahrzeug bereits eingetroffen und verkaufsfertig ist. Vielen Dank, Ihr Verkaufsteam

Sonderausstattung:

- Anhängerkupplung mit Anhängerassistent
- Assistenz-Paket Parken mit Remote Parklenkassistent: Parklenkassistent, KamerasystemUmgebungsansicht (Top View), Manövrierrassistent
- Assistenz-Paket Stadt beinhaltet: Fahrassistent-System: 360-Grad-Rundumschutz (Audi presense 360°), Fahrassistent-System: Insassen-Schutzsystem(Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear, Fahrassistent-System: Kreuzungs-Assistent, Fahrassistent-System:Ausstiegswarnung, Fahrassistent-System: Querverkehrs-Assistent Heck, Fahrassistent-System: Spurwechselassistent(Side Assist) inkl. Audi pre sense rear
- Audi connect Diebstahl-Ortungssystem

Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten * Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

- Audi connect Schlüssel
- Audi Ringe und Schriftzüge schwarz glänzend
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik und Memory
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- e-tron Aufladesystem Kompakt
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung und Diebstahl-Warnanlage inkl. (öffnen + schliessen)
- Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus)
- LM-Felgen 10x22 (5-V-Speichen, Stern-Design, Anthrazit-Schwarz glänzend, glanzgedreht)
- Matrix Heckleuchten OLED
- Matrix-LED-Scheinwerfer mit Laserlicht
- Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40)
- S Sportsitze plus vorn
- Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona mit Rautensteppung
- Sitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory)
- Sonderlackierung Sakhir-Gold Metallic
- Sound-System Bang & Olufsen
- USB-Ladeanschlüsse (2-fach, Typ C) für Fondpassagiere
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Audi Application Store und Smartphone Interface
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi Drive Select
- Audi music interface
- Ausstattungs-Paket: S line Sport / Plus
- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Außenspiegel schwarz
- Bedienelemente Glasoptik inkl. erweiterter Aluminium-Optik
- Bremssättel Rot lackiert
- Dachkantenspoiler
- Einparkhilfe plus vorn, seitlich und hinten, akustisch und optisch mit Umgebungsanzeige
- Einstiegsleuchten LED mit Projektionsfunktion
- Exterieur-Paket S line
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist), Bremsassistent (Audi pre sense front), Fernlichtassistent, Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Parklenkassistent, Spurverlassenswarnung, Verkehrszeichenerkennung
- Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
- Fußmatten Velours
- HV-Batterie 25,9 kWh brutto / 22 kWh netto
- Hybrid 360 kW (Motor 3,0 Ltr. - 250 kW TFSI)
- Innenausstattung: Interieurelemente oben mit Kontrastnaht
- Innenspiegel mit Ablendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Klimaautomatik 3-Zonen
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Nichtraucher-Paket
- Optik-Paket schwarz
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Radioempfang digital (DAB)

Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten * Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

- Radstand 2998 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Reifenkontroll-Anzeige
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Schienensystem im Gepäckraum
- Sitzheizung vorn
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Stoßfänger Sport-Design (S-line, Voll-Lackierung)
- Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten)
- Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit. Die gemachten Angaben/ Beschreibungen und Bilder sind unverbindlich und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung/ Gewährleistung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem 'Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de

Eine Finanzierung ab 2,99% zzgl. Versicherungen ohne Anzahlung ist möglich.

Gerne nehmen wir auch Ihr aktuelles Fahrzeug in Zahlung.

Besuchen Sie auch unsere Internetseite. <http://www.b1-automobile.de>

Fahrzeug Bilder



Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten * Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.



Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten * Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.



B1-Automobile OHG
 Saßmicker Hammer 36
 57462 Olpe, DE

Öffnungszeiten:

Montag	09:00 - 18:00
Dienstag	09:00 - 18:00
Mittwoch	09:00 - 18:00
Donnerstag	09:00 - 18:00
Freitag	09:00 - 18:00
Samstag	09:00 - 14:00

Telefon: +49-761-834040

E-Mail: info@b1-automobile.de

Web: <https://www.b1-automobile.de>

Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten * Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.