# **Audi** A6



Fahrzeug-Link: https://www.b1-automobile.de/fahrzeug/a6-avant-55-tfsi-quattro-sportahkbopano20/



# A6 Avant 55 TFSI quattro sport\*AHK\*B&O\*PANO\*20"\*

Fahrzeugnummer: 085.258 - N
Kategorie: Kombi
Erstzulassung: 11/2023
Kilometerstand: 11.500 km
Kraftstoff: Benzin
Getriebe: Automatik
Leistung: 250 kW / 340
PS

**Umweltplakette:** 



€ 57.991

(Netto) **€ 48.732** | 19,00% MwSt.

## **Beschreibung**

Fahrzeugnummer: 085.258 (für Anfragen)

Hinweis: Bitte vereinbaren Sie mit unserem Verkaufsteam einen Termin zur Besichtigung, damit das Fahrzeug für Sie reserviert und vorbereitet werden kann. Spontanbesuche können längere Wartezeiten mit sich bringen oder ggf. nicht beraten werden.

#### **Sonderausstattung:**

- Anhängerkupplung mit Anhängerassistent
- Audi Smartphone Interface
- Außenspiegel schwarz
- Business-Paket: Assistenz-Paket Tour, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenz-System:
   Verkehrszeichenerkennung, Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise
   Control) mit Autom. Distanzregelung, Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf,
   Fahrassistenz-System: Prädiktiver Effizienz-Assistent, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent, Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links, Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistent, Außenspiegel elektr. verstell-,
   heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Adaptive

**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

Seite 1/4 29.11.2025

Scheibenwischer, beheizt, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Einparkhilfe plus vorn, seitlich und hinten, akustisch und optisch mit Umgebungsanzeige, Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen, Sitzheizung vorn, Innenspiegel mit Abblendautomatik

- · Dachhimmel Stoff, schwarz
- Dachkantenspoiler
- Exterieur-Paket S line
- · Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug,
- beleuchtet, Stoßfänger Sport-Design (S-line)
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium matt
- gebürstet, dunkel
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter
- Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen)
- Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus)
- Kopfstützen variabel verstellbar
- Kraftstofftank: 73 Ltr.
- Lenkrad (Sport/Leder 3-Speichen) mit Multifunktion und
- Schaltfunktion
- LM-Felgen 8,5x20 (5-V-Speichen-Design, kontrastgrau /
- graphitgrau, teilpoliert)
- Optik-Paket schwarz
- · Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
- · Perleffekt-Lackierung
- Rückfahrkamera
- Sitzbezug / Polsterung: Mikrofaser Frequenz / Leder
- Kombination mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen
- Sound-System Bang & Olufsen
- Sport-Fahrwerk
- Sportsitze vorn
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung) und
- Türscheiben vorn Akustikglas
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi Drive Select
- Außenspiegel asphärisch, links
- Außenspiegel asphärisch, rechts
- Bedienelemente schwarz matt
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Dachreling eloxiert
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre
- sense basic)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
- Fondsitzanlage (3 Sitzplätze)
- Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 7-Gang Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Heckklappenöffnung automatisch
- Heckleuchten LED

**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

Seite 2/4 29.11.2025

- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
- Mild-Hybrid 250 kW (Motor 3,0 Ltr. 250 kW V6 24V TFSI)
- Mild-Hybrid-Technologie
- Mittelarmlehne vorn
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Multi-Media-Interface MMI Navigation
- Nichtraucher-Paket
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Progressivlenkung
- Radioempfang digital (DAB)
- Reifen-Reparaturkit
- Reifenkontroll-Anzeige
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Scheinwerfer LED
- Schienensystem im Gepäckraum
- Seitenairbag vorn
- Sitze vorn manuell einstellbar
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Wagenheber
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit. Die gemachten Angaben/ Beschreibungen und Bilder sind unverbindlich und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung/ Gewährleistung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem 'Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de

Eine Finanzierung ab 2,99% zzgl. Versicherungen ohne Anzahlung ist möglich.

#### Gerne nehmen wir auch Ihr aktuelles Fahrzeug in Zahlung.

Besuchen Sie auch unsere Internetseite. http://www.b1-automobile.de/

### Fahrzeug Bilder

**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

Seite 3/4 29.11.2025



**B1-Automobile OHG** Saßmicker Hammer 36 57462 Olpe, DE

#### Öffnungszeiten:

Montag 09:00 - 18:00
Dienstag 09:00 - 18:00
Mittwoch 09:00 - 18:00
Donnerstag 09:00 - 18:00
Freitag 09:00 - 18:00
Samstag 09:00 - 14:00

Telefon: +49-761-834040

E-Mail: info@b1-automobile.de

Web: https://www.b1-automobile.de

**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

Seite 4/4 29.11.2025