

# Audi A3



Fahrzeug-Link: <https://www.b1-automobile.de/fahrzeug/a3-sportback-40-e-tron-sport-s-lineahkaccnavi/>



## A3 Sportback 40 e-tron sport S-Line\*AHK\*ACC\*NAVI

<b>Fahrzeugnummer:</b>	037.221 SE
<b>Kategorie:</b>	Limousine
<b>Erstzulassung:</b>	07/2020
<b>Kilometerstand:</b>	82.350 km
<b>Kraftstoff:</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Leistung:</b>	110 kW / 150 PS
<b>HU / AU bis:</b>	12/2027

**Umweltplakette:**



€ 19.991

MwSt. nicht ausweisbar

## Beschreibung

Fahrzeugnummer: 037.221 SE ( für Anfragen)

**Hinweis: Bitte vereinbaren Sie mit unserem Verkaufsteam einen Termin zur Besichtigung, damit das Fahrzeug für Sie reserviert und vorbereitet werden kann. Spontanbesuche können längere Wartezeiten mit sich bringen oder ggf. nicht beraten werden.**

### Sonderausstattung:

- Ablage- und Gepäckraum-Paket erweiterter Umfang
- Ablage- und Gepäckraum-Paket, USB-Schnittstelle für Fondpassagiere
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Ausstattungs-Paket: S line Sport-Paket / Plus

**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

- Ablage- und Gepäckraum-Paket, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay, Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Matt, Pedale und Fußstütze in Edelstahl, Dachhimmel Stoff, schwarz, Sitzbezug / Polsterung: Leder / Stoff Sequenz mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen, Sportsitze vorn, Make-up-Spiegel beleuchtet, Schalt- /Wählhebelgriff Leder gelocht (perforiert), LM-Felgen 8x18 (5- Parallelspeichen, S-Design, teilpoliert)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide Scheibenwaschdüsen heizbar
- e-tron plus Paket: Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Audi connect e-tron (Internetbasierende Dienste), Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Audi connect (Internetbasierende Dienste), LM-Felgen 7,5x18 (5- Parallelspeichen, teilpoliert)
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (Adaptive Cruise Control) mit Stop&Go inkl. Audi pre sense front
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Innenspiegel mit Ablendautomatik
- Ladekabel für öffentliche Ladesäulen (e-tron)
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion
- Licht-Paket
- LM-Felgen 7,5x18 (5-Doppelspeichen, Stern-Design, S- Design, teilpoliert)
- Metallic-Lackierung
- Mittelarmlehne vorn
- Radioempfang digital (DAB)
- Sitzheizung vorn
- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- **Weitere Ausstattung:**
- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi Drive Select
- AUX-IN-Anschluss
- Außenspiegel asphärisch, links
- Außenspiegel konvex, rechts
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Bremsanlage mit Rekuperationssystem
- Bremsanlage mit Rekuperationssystem, 12,5 V
- Bremsassistent
- Dachspoiler
- e-tron Aufladesystem
- Elektromotor 75 kW (Hybridantrieb)
- Elektron. Differentialsperre (EDS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (active lane assist)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fußmatten Velours
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Getriebe 6-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Heckscheibe heizbar
- Hybrid 150 kW (Motor 1,4 Ltr. - 110 kW TFSI)
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Kindersicherung, manuell
- Knieairbag Beifahrerseite

**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

- Knieairbag Fahrerseite
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Ladekabel mit Schukostecker
- Modellbezeichnung mit neuer Leistungskennzeichnung
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Nichtraucher-Paket
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer LED Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Licht- und Regensensor, Frontscheibe Akustikglas
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Rallye
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Sitze vorn mit ausziehbarer Oberschenkelauflage
- Standard-Fahrwerk
- Start/Stop-Anlage
- Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle
- Wagenheber
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

**Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit. Die gemachten Angaben/ Beschreibungen und Bilder sind unverbindlich und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung/ Gewährleistung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem 'Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de)**

---

**Eine Finanzierung ab 2,85% zzgl. Versicherungen ohne Anzahlung ist möglich.**

---

Gerne nehmen wir auch Ihr aktuelles Fahrzeug in Zahlung.

---

**Besuchen Sie auch unsere Internetseite. <http://www.b1-automobile.de/>**

## Fahrzeug Bilder

---



**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).



**B1-Automobile OHG**  
 Saßmicker Hammer 36  
 57462 Olpe, DE

**Öffnungszeiten:**

Montag	09:00 - 18:00
Dienstag	09:00 - 18:00
Mittwoch	09:00 - 18:00
Donnerstag	09:00 - 18:00
Freitag	09:00 - 18:00
Samstag	09:00 - 14:00

**Telefon:** +49-761-834040

**E-Mail:** [info@b1-automobile.de](mailto:info@b1-automobile.de)

**Web:** <https://www.b1-automobile.de>

**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).